

УТВЕРЖДАЮ
 Генеральный директор
 АНО ДПО «АКАДЕМИНЕКС»

И. А. Клименко
 «24» декабря 2018 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ
 профессиональной подготовки охранников
 6-го, 5-го и 4-го разряда
 (по разрядам охранников)**

N п/п	Наименование учебной дисциплины	4 разряд			5 разряд			6 разряд		
		количество часов			количество часов			количество часов		
		Всего	в том числе		Всего	в том числе		Всего	в том числе	
теоретических	практических		теоретических	практических		теоретических	практических			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Правовая подготовка	20	10	10	30	20	10	60	26	34
2	Тактико-специальная подготовка	20	10	10	30	20	10	70	20	50
3	Техническая подготовка	9	4	5	19	7	12	19	7	12
4	Психологическая подготовка	4	2	2	9	4	5	9	4	5
5	Огневая подготовка	-	-	-	30	10	20	52	20	32
6	Использование специальных средств	9	4	5	20	8	12	20	8	12
7	Первая помощь	24	8	16	24	8	16	24	8	16
8	Специальная физическая подготовка	10	-	10	10	-	10	10	-	10
Итоговая аттестация		2	1	1	2	1	1	2	1	1
Итого		98	39	59	174	78	96	266	94	172